

Nr. 547

Lackierte Nut- und Federbretter schleifen



A

Beschreibung

Holz braucht Schutz und Pflege

Holzbauteile im Außenbereich unterliegen im Laufe der Jahre gewissen Abnutzungs- und Verschleißerscheinungen. Ursächlich dafür sind die ständig wechselnden Umwelt- und Witterungseinflüsse wie Sonneneinstrahlung, Feuchtigkeit, Erosion und Verschmutzungen.

Um den Wert, die Funktionstüchtigkeit und die Schönheit von Holzbauteilen lange zu erhalten, müssen Beschichtungen in bestimmten Abständen überarbeitet werden.



547/01

Im folgenden Anwendungsbeispiel wird beschrieben wie lackierte Nut- und Federbrett Verbindungen vor einem neuen Anstrich bearbeitet werden können.



547/02



547/03



547/04

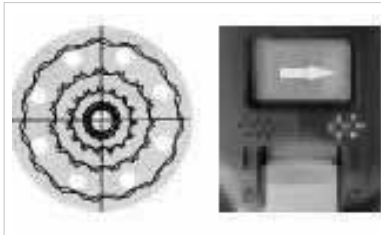


547/05

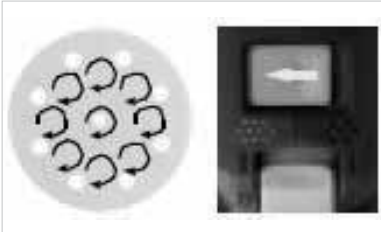
B Maschinen/Zubehör

Grundausrüstung:

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Exzenterschleifer <i>ROTEX</i> RO 125 FEQ-Plus	571 533
Schleifscheiben Brillant 2 STF-D125/90-P80	492 944
Schleifscheiben Brillant 2 STF-D125/90-P80	492 945
Schleifscheiben Brillant 2 STF-D125/90-P100	492 946
Schleifscheiben Brillant 2 STF-D125/90-P120	492 947
Linearschleifer <i>DUPLEX</i> LS 130 EQ-Plus	567 750
V-Nut-Profilschuh SSH-STF-LS130-V10	490 166
STF-80x133-P60 Brilliant 2	492 849
STF-80x133-P80 Brilliant 2	492 850
STF-80x133-P100 Brilliant 2	492 851
STF-80x133-P120 Brilliant 2	492 852
Absaugmobil der CTL-Reihe	



547/06



547/07



547/08



547/09

C

Vorgehensweise

Schleifen der Flächen:

- Absaugmobil der CTL-Reihe an die ROTEX RO 125 FEQ anschließen.
- ROTEX RO 125 FEQ mit dem Schalter (s. Abb. 547/6) auf Grobschliff einstellen.
- Drehzahl der Maschine an der Drehzahleinstellung auf Stufe 6 einstellen.
- Schleifscheibe Brilliant 2 P80 auf ROTEX RO 125 FEQ aufbringen und Fläche mit wenig Druck schleifen.

Tipp:

Je nach Oberflächenqualität des Altanstriches können gröbere bzw. auch feinere Körnungen gewählt werden.

- ROTEX RO 125 FEQ mit dem Schalter (s. Abb. 547/7) auf Feinschliff einstellen.
- Mit derselben Schleifscheibe Brilliant 2 P80 wird nun die Fläche im Feinschliff nachgeschliffen. Je nach gewünschter Oberflächenqualität wird dieser Schritt mit Brilliant 2 P100 bzw. Brilliant 2 P120 wiederholt.

Schleifen der Nuten:

- Linearschleifer DUPLEX LS 130 mit dem speziellen V-Nut-Profilschuh ausstatten.
- Drehzahl der Maschine an der Drehzahleinstellung auf Stufe 4 - 5 einstellen.
- Schleifpapier P60 Brilliant 2 auf V-Nut-Profilschuh aufbringen.

Tipp:

Je nach Oberflächenqualität des Altanstriches können gröbere bzw. auch feinere Körnungen gewählt werden.

- Linearschleifer DUPLEX LS 130 mit dem V-Nut-Profilschuh in die Holznut einführen und Maschine in Nutrichtung bewegen.
- Je nach gewünschter Oberflächenqualität wird dieser Schritt mit Brilliant 2 P80 bis Brilliant 2 P120 wiederholt.

Nach Abschluss dieser Arbeiten kann die Nut- und Federbrettverbindung neu beschichtet werden.

FESTOOL

Unsere Anwendungsbeispiele sind die Dokumentation der von uns durchgeführten Arbeitsschritte. Grundsätzlich ist die Arbeit mit Maschinen, Handwerkzeugen, Holz und Chemieprodukten mit erheblichen Gefahren verbunden. Daher richten sich unsere Anwendungsbeispiele ausschließlich an geübte und erfahrene Handwerker. Eine Zusicherung für das Gelingen der hier vorgestellten Projekte können wir nicht übernehmen, da dies von Ihrem Geschick und den verwendeten Materialien abhängig ist. Wir sind um größte Genauigkeit in allen Details bemüht, können jedoch für die Korrektheit keine Haftung übernehmen. Wir schließen unsere Haftung für leicht fahrlässige Pflichtverletzungen aus, sofern nicht Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit betroffen sind. Unberührt bleibt ferner die Haftung für die Verletzung von Pflichten, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrages überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung Sie regelmäßig vertrauen dürfen.

Eine Haftung für Mangelfolgeschäden übernehmen wir nicht.

www.festool.de