

Nr. 553

## Ölen und Wachsen



### A

#### Beschreibung

Natürliche Oberflächenbehandlung ist heute im Möbelbau nicht mehr wegzudenken. Die Verbraucher und Anwender achten immer mehr darauf, dass die Holzoberflächen in der Wohnumgebung mit gut verträglichen Mitteln behandelt sind. Geölte und gewachste Oberflächen bestechen durch ihre unvergleichliche Natürlichkeit.

Im Gegensatz zum Öl zieht das Wachs nicht so tief in das Holz ein und bildet auf der Oberfläche eine schützende Oberflächenvergütung. Sie passt besonders gut zu klassischen und rustikalen Möbelstilen, wie man sie von antiken Massivmöbeln kennt. Gewachste Flächen sind ungeeignet, wenn die Oberfläche einer permanent hohen mechanischen Belastung, hohen Temperaturen oder chemischen Lösungsmitteln ausgesetzt wird. Hierbei sind geölte oder lackierte Oberflächen unempfindlicher.

Festool bietet mit den Exzentrerschleifern ETS 150/3 EQ oder ETS 150/5 EQ und dem ROTEX RO 150 FEQ sowie dem entsprechenden Zubehör und Verbrauchermaterial ein rationelles und wirtschaftliches System für diese Anwendungen.

An diesem Beispiel wurden Biofa Arbeitsplattenöl und Biofa Holzwachs verarbeitet.

## B

# Maschinen/Zubehör



553/01



553/02



553/03



553/04



553/05



553/06



553/07

In diesem Anwendungsbeispiel werden folgende Maschinen und Zubehör verwendet:

Für Holzschliff je nach Anforderung:

- Vorbereitung -> Rubin P120, P150, P180; Brilliant 2 P240\*
- ggf. Zwischenschliff -> Brilliant 2 P320, P400\*

### Ölen:

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Exzenterschleifer, ETS 150/5 EQ-Plus	571545
Polierteller PT-STF-D150-M8	485748
Spezialvlies, Körnung grün, VLIES STF D 150 grün 10X	496508
Spezialvlies, Körnung weiß, VLIES STF D 150 weiß 10X	496509

Alternativ zu verwendende Maschinen und Zubehör:

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Exzenterschleifer, ETS 150/3 EQ-Plus	571542
Getriebe-Exzenterschleifer ROTEK, RO 150 FEQ-Plus	571570
FastFix Polierteller, PT-STF D150 FX-R0150	493914
Getriebe-Exzenterschleifer ROTEK, RO 125 FEQ-Plus	571533
FastFix Polierteller, PT-STF D125 FX-R0125	492128
Spezialvlies, Körnung grün, VLIES STF D 125 grün 10X	496510
Spezialvlies, Körnung weiß, VLIES STF D 125 weiß 10X	496511

### Wachsen:

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Getriebe-Exzenterschleifer ROTEK, RO 150 FEQ-Plus	571570
FastFix Polierteller, PT-STF D150 FX-R0150	493914
Spezialvlies, Körnung weiß, VLIES STF D 125 weiß 10X	496511
Alternativ:	
Polierfilz hart, PF-STF-D150x10-H	485970

Alternativ zu verwendende Maschinen und Zubehör:

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Exzenterschleifer, ETS 150/3 EQ-Plus	571542
Polierteller PT-STF-D150-M8	485748
Getriebe-Exzenterschleifer ROTEK, RO 125 FEQ-Plus	571533
FastFix Polierteller, PT-STF D125 FX-R0125	492128
Polierfilz hart, PF-STF-D125x10-H/5	493078
Spezialvlies, Körnung weiß, VLIES STF D 125 weiß 10X	496511

\* Bitte entnehmen Sie die Bestell-Nr. dem Festool Hauptkatalog oder der Website.

## C

# Vorbereiten/Einstellen



553/08

- Vorbereitender Holzschliff nach Herstellerangabe zwischen P150 (Böden) und P240 (Möbel)
- Die zu beschichtende Holzoberfläche sollte absolut trocken, schmutz-, öl-, fett- und schleifstaubfrei sein. Auf gerbsäure- und farbstoffhaltigen Hölzern sind Probeanstriche zu empfehlen
- Je nach Verarbeitungshinweis des Herstellers sind zum Auftrag wahlweise Spritzpistole, Pinsel, Roller oder Lappen zu verwenden

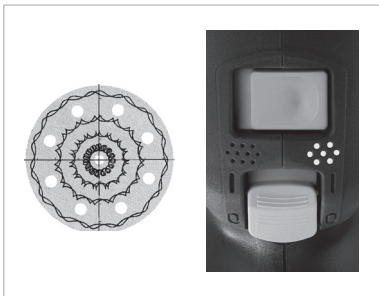
## Ölen



553/09

- Nach dem Holzschliff den Polierteller PT-STF-D150-M8 auf den ETS 150 montieren und für den 1. Ölauftrag das grüne Schleifvlies aufbringen – für weitere Aufträge empfehlen wir das weiße Poliervlies
- Drehzahlstufe 3-4
- Alternativ können auch der ROTEX RO 150 FEQ oder der ROTEX RO 125 FEQ verwendet werden

## Wachsen



553/10

- ROTEX RO 150 FEQ oder RO 125 FEQ in Grobschliff für intensive und nachhaltige Verarbeitung des Materials auf der Werkstückoberfläche
- Montage des Poliertellers PT-STF-D150 FX und Aufbringen des weißen Spezialvlies bzw. Polierfilz
- Drehzahlstufe 3-4

### Ölen

- Ölauftrag durchführen gemäß Gebrauchsanweisung des Herstellers
- Nach kurzer Einwirkzeit das Öl mit dem ETS bzw. ROTEX und grünem Spezialvlies gleichmäßig einarbeiten und anschließend Überstände mit einem fusselfreien Lappen abnehmen
- Je nach Herstellerangabe das Öl zwischen 12 und 24 Stunden trocknen lassen und für besonders edle Oberflächen ggf. einen Zwischenschliff mit Brilliant 2 P320/400 durchführen
- Anschließend weitere Ölaufträge entsprechend mit dem weißen Spezialvlies einarbeiten, bis sich die gewünschte Oberflächenqualität einstellt
- Je nach Herstellerempfehlung und den Ansprüchen an das Werkstück sind 2-3 Aufträge erforderlich

### Wachsen

- Das Wachs entsprechend der Herstellerangaben auftragen und Überstände abnehmen
- Nach der empfohlenen Abtrocknungszeit mit ROTEX oder ETS und dem weißen Spezialvlies bzw. alternativ dem Polierfilz polieren
- Maschine solange gleichmäßig über das Werkstück bewegen bis sich der gewünschte Glanzgrad einstellt

### **Achtung: Selbstentzündungsgefahr !**

Lappen, Schwämme, Vliesscheiben etc. entweder luftdicht in einem Metallbehälter aufbewahren oder wässern, nicht auf brennbaren Materialien ausgebreitet trocknen lassen oder in den Mülleimer werfen!